

Belzona 5711

FN10232



MODE D'EMPLOI

1. POUR ASSURER UNE SOUDURE MOLÉCULAIRE EFFICACE

BELZONA® 5711 A ÉTÉ SPÉCIALEMENT CONÇU POUR RÉPARER LE BORD D'ATTAQUE DES PALES D'ÉOLIENNES. BELZONA® 5711 DOIT ÊTRE UNIQUEMENT APPLIQUÉ SUR DES SURFACES STRUCTURELLEMENT SAINES.

PRÉPARATION DE SURFACE SUR LES PALES COMPOSITES

- Dépoussiérer les surfaces pour enlever complètement la couche de gel de la zone environnante et abraser pour revenir au composite. Cette opération peut être réalisée au moyen d'une ponceuse mécanique (par exemple à action orbitale) avec du papier à gros grain. Sinon, d'autres outils mécaniques ou technique de sablage léger peuvent aussi être utilisés.
- Au besoin, utiliser une brosse pour éliminer les contaminations non incrustées, puis dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (cleaner/degreaser) ou tout autre produit nettoyant efficace ne laissant pas de résidu, par exemple le butanone (MEK).

2. MÉLANGE DES RÉACTIFS

Pour faciliter le mélange et l'application, le **Belzona® 5711** est fourni dans une cartouche bi-composant avec un mélangeur statique. Pour préserver la durée de conservation et assurer la qualité du produit, la cartouche est emballée dans un insert en mousse et fermée hermétiquement dans un sachet extérieur de protection en aluminium. Ce sachet extérieur ne doit pas être ouvert tant que le produit n'est pas prêt à être utilisé.

- Ouvrir le sachet en aluminium en vous servant de l'encoche facilitant le déchirement et retirer la cartouche et le mélangeur statique de l'insert en mousse.
- Insérer la cartouche dans le distributeur de bi-composant sur batterie. Afin de garantir une application réussie, Belzona recommande exclusivement l'utilisation du Cox ElectraFlow Dual Ultra 400 MR.
- Pour mettre à niveau les pistons, retirer le bouchon à vis de la cartouche, régler le distributeur à la vitesse lente requise et extruder lentement le produit jusqu'à ce que deux cordons uniformes de base et de durcisseur soient distribués.
- Fixer le mélangeur statique fourni, en vous assurant qu'il est bien vissé.
- Extruder le matériau à travers le mélangeur statique et ajuster la vitesse pour obtenir l'écoulement de produit souhaité. En général, il s'agit des réglages 3 et supérieurs sur le distributeur Cox ElectraFlow Dual Ultra 400 MR.
- Le produit est prêt à être appliqué.

1. UTILISATION À BASSES TEMPÉRATURES

Le **Belzona® 5711** peut être utilisé à des températures pouvant descendre jusqu'à 5 °C (41 °F). Toutefois, si nécessaire, pour faciliter et accélérer l'application, la cartouche peut être chauffée avant utilisation. Ne pas dépasser 40 °C (104 °F).

2. DURÉE PERMISSIVE D'UTILISATION

Le matériau mélangé distribué par la cartouche aura la durée d'utilisation indiquée ci-dessous :

Température	5 °C (41 °F)	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)	40 °C (104 °F)
Durée permissive d'utilisation	18 min	16 min	12 min	11 min	10 min

Remarque : Le **Belzona® 5711** peut durcir et boucher la buse s'il est laissé inutilisé pendant une période prolongée (le tableau de durée permissive d'utilisation peut être utilisé comme référence initiale). Si elle se bouche, la buse de mélange doit être remplacée.

3. CAPACITÉ VOLUMIQUE DE BELZONA® 5711 MÉLANGÉ

Cartouche de 380 cm³ (23 in³)/600 g

3. APPLICATION DU PRODUIT BELZONA® 5711

POUR DES RÉSULTATS OPTIMAUX

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes :

- Lorsque la température est inférieure à 5 °C (41 °F) ou que l'humidité relative est supérieure à 85 %.
- En présence de pluie, de neige, de brouillard ou de brume.
- En présence d'humidité sur la surface ou lorsque de l'humidité pourrait se déposer par condensation par la suite.
- Lorsque l'environnement de travail est susceptible d'être contaminé par de l'huile ou de la graisse provenant d'équipements voisins, ou par de la fumée de tabac ou provenant d'un chauffage au kérosène.

3.1 APPLICATION PAR CARTOUCHE

- Appliquer le **Belzona® 5711** mélangé directement sur la surface préparée à partir de la cartouche.
- À l'aide de l'applicateur Belzona ou d'un outil d'application approprié, par exemple, un moule en plastique comme la surface de travail Belzona, donner sa forme au **Belzona® 5711** sur la surface de la pale en appuyant fermement pour s'assurer que tous les défauts sont rebouchés.

Remarque : Dans des conditions normales, il est normalement possible de lisser et de donner sa forme au **Belzona® 5711** jusqu'au bord d'attaque, évitant ainsi d'avoir à poncer. Toutefois,

si nécessaire, le produit peut être facilement poncé après traitement pour éliminer les imperfections, lisser la surface ou créer un profil pour le revêtement.

NETTOYAGE

Tous les outils doivent être nettoyés immédiatement avec du **Belzona® 9111** ou tout autre solvant efficace tel que du butanone ou de l'acétone.

4. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

Laisser **Belzona® 5711** durcir dans les délais suivants avant de le soumettre aux conditions indiquées :

Température	Recouvrement possible	Ponçable/sec et dur
5 °C/41 °F	80 minutes	100 minutes
10 °C/50 °F		
20 °C/68 °F	45 minutes	65 minutes
30 °C/86 °F		
40 °C/104 °F		

Pour l'entretien, le **Belzona® 5711** doit être recouvert de **Belzona® 5721** pour assurer une résistance à l'érosion. Veuillez consulter le **Manuel d'utilisation de Belzona® 5721** pour connaître les conditions de durcissement complet.

Si le revêtement est un produit autre que le **Belzona® 5721**, la surface de **Belzona® 5711** doit être abrasée.

5. APPLICATION D'UNE NOUVELLE COUCHE DE BELZONA® 5711 OU DE BELZONA® 5721

En cas de recouvrement avec une couche supplémentaire de **Belzona® 5711** ou de **Belzona® 5721**, quelle que soit la température ou l'humidité, le délai de recouvrement maximal est de 24 heures. Après ce délai, la surface doit être dépolie avant d'appliquer une autre couche.

6. DURÉE DE CONSERVATION

Le **Belzona® 5711** a une durée de conservation de 3 ans à compter de la date de fabrication lorsque le produit est stocké dans les sachets en aluminium d'origine jamais ouverts à des températures comprises entre 0 °C et 30 °C (41 °F et 86 °F).

Si du **Belzona® 5711** reste dans la cartouche après utilisation, l'embout de mélange doit être retiré et le bouchon à vis revissé

INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité concernées.

Les données techniques ci-après sont basées sur les résultats d'essais à long terme réalisés dans nos laboratoires et sont à notre connaissance véridiques et exactes à la date de publication. Ces données techniques étant susceptibles d'être modifiées sans préavis, l'utilisateur doit contacter Belzona pour les vérifier avant de spécifier ou de commander le produit. Aucune garantie d'exactitude n'est donnée ni tacite. Nous n'assumons aucune responsabilité concernant les pouvoirs couvrants, les performances ou d'éventuelles blessures occasionnées par l'utilisation du produit. Le cas échéant, la responsabilité se limite au remplacement des produits. Aucune autre garantie d'aucune sorte, expresse ou tacite, n'est donnée par Belzona, qu'elle soit réglementaire, en vertu de la loi ou autre, y compris la qualité marchande ou l'adéquation à un usage particulier.

Aucun aspect de la déclaration ci-dessus ne pourra exclure ou limiter la responsabilité de Belzona dans la mesure où celle-ci ne peut être exclue ou limitée en vertu de la loi.

Copyright © 2024 Belzona International Limited. Belzona® est une marque déposée.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9001.

