

Belzona 5821

FN10182



MODE D'EMPLOI

1. POUR UNE SOUDURE MOLÉCULAIRE EFFICACE

- i) **SURFACES METALLIQUES - APPLIQUER UNIQUEMENT AUX SURFACES NETTOYÉES PAR SABLAGE.**
- a) Utiliser une brosse pour éliminer la contamination, puis dégraisser avec un chiffon imbibé de **Belzona® 9111** (nettoyant/dégraissant) ou tout autre nettoyant efficace qui ne laisse pas de résidus, par exemple du butanone.
- b) Sélectionner un abrasif pour obtenir un résultat conforme au niveau de propreté nécessaire avec une profondeur de profil minimale de 75 microns (3 mils). Utiliser uniquement un abrasif angulaire.
- c) Nettoyer par sablage la surface du métal pour obtenir un résultat conforme à la norme de propreté ci-dessous : ISO 8501-1 Sa 2½ nettoyage par sablage minutieux. Norme américaine fini à demi-blanc SSPC SP 10. Norme suédoise Sa 2½ SIS 05 5900.
- d) Après sablage, les surfaces métalliques doivent être revêtues avant toute oxydation de la surface.

SURFACES CONTAMINÉES PAR DU SEL

Juste avant l'application, la contamination par des sels solubles du substrat préparé doit être inférieure à 3 µg/cm² (30 mg/m²).

Les surfaces métalliques qui ont été immergés dans des solutions salées telles que de l'eau de mer doivent être sablées à la norme requise puis laissées reposer 24 heures (pour permettre au sel de suinter jusqu'à la surface), et enfin lavées avant un dernier sablage à la brosse afin d'éliminer les sels. Cette procédure devra être répétée pour assurer l'élimination totale des sels. Des produits destinés à cet usage sont disponibles dans le commerce. Contacter Belzona pour obtenir des recommandations détaillées.

ii) SURFACES EN BETON

Retirer toute trace de peinture, de goudron et autres revêtements.

Toutes les surfaces destinées à recevoir le produit **Belzona® 5821** doivent être propres, fermes et sèches. Nettoyer le béton usagé avec un détergent pour éliminer l'huile, la graisse et la poussière. Utiliser ensuite de l'eau propre pour éliminer le détergent.

Laisser durcir le nouveau béton pendant au moins 28 jours ou jusqu'à ce que la teneur en humidité soit inférieure à 6 % en utilisant un Protimètre.

Sabler ou scarifier mécaniquement la surface pour en retirer tous les matériaux friables ainsi que la laitance de surface.

2. MÉLANGE DES COMPOSANTS RÉACTIFS

Transférer le contenu entier du durcisseur dans le récipient de la base. Mélanger minutieusement jusqu'à obtenir un mélange homogène sans marbrure.

REMARQUES :

1. MÉLANGE A BASSE TEMPÉRATURE

Pour faciliter le mélange lorsque la température du matériau est inférieure à 10 °C (50 °F), réchauffer les unités Base et Durcisseur jusqu'à ce qu'elles atteignent une température de 20-25 °C (68-77 °F).

2. DUREE PERMISSIVE D'UTILISATION

À compter du début du mélange, **Belzona 5821** doit être appliqué dans les délais indiqués ci-dessous :

Température	10 °C (50 °F)	20 °C (68 °F)	30 °C (86 °F)
Utiliser tout le matériau en	2 ½ heures	1¾ heures	1 heure

3. MÉLANGE DE PETITES QUANTITÉS

Pour mélanger de petites quantités de Belzona 5821, utiliser :
3 parts de base pour 1 part de durcisseur en volume
5 parts de base pour 1 part de durcisseur en poids

3. APPLICATION DU PRODUIT BELZONA 5821

POUR OBTENIR UN RÉSULTAT OPTIMAL

Ne pas appliquer dans les conditions suivantes :

- (i) Quand la température est inférieure à 7 °C (45 °F) ou quand l'humidité relative est supérieure à 90 %.
- (ii) En présence de pluie, de neige, de brouillard ou de brume.
- (iii) Quand de l'humidité est présente sur la surface métallique, ou est susceptible de se déposer ultérieurement par condensation.
- (iv) Quand l'environnement de travail est susceptible d'être contaminé par de l'huile/graisse des équipements voisins, ou par de la fumée provenant de chauffages au kérosène ou du tabac.

a) PREMIÈRE COUCHE

Appliquer le produit **Belzona® 5821** avec un pinceau à poils courts ou une raclette en caoutchouc, directement par-dessus la surface préparée.

b) DEUXIÈME COUCHE

Dès que possible après l'application de la première couche, appliquer une couche supplémentaire de Belzona 5821 comme en (a) ci-dessus. Le délai sera cette fois de 5 - 7 heures à 20 °C (68 °F) et de 8 - 10 heures à 10 °C (50 °F). Quelle que soit la température, la première couche ne doit pas être laissée plus de 72 heures sans être enduite. Après ce délai, la

surface doit subir un sablage léger pour obtenir un aspect dépoli sans zones brillantes avec un profil de surface minimal de 40 microns.

APPLICATION PAR PULVERISATION

Des surfaces adéquates peuvent être recouvertes par pulvérisation.

Belzona® 5821 doit être pulvérisé au moyen d'un équipement de pulvérisation airless à tresse chauffante. Une pompe airless unique ou un équipement multiple peuvent être utilisés afin de doser avec précision le mélange des deux composants. Consulter la section « **Instructions pour la pulvérisation de revêtements Belzona sans solvant** ».

Rapport de mélange 3:1 en volume
Température de la buse 40-50 °C (104-122 °F)
Pression de la buse (minimale) 172 bar (2500 psi)
Taille de la buse 0,43 - 0,58 mm (17-23 thou)
NE PAS DILUER
Solvant de nettoyage Belzona® 9121, butanone ou acétone

Ne commencer à mélanger qu'après avoir assemblé et testé soigneusement l'équipement ; voir les « Instructions pour la pulvérisation des revêtements Belzona sans solvant ».

INJECTION

Belzona® 5821 peut être appliqué au moyen d'un équipement à injection pneumatique afin de créer des cales irrégulières porteuses de charge.

POUVOIR COUVRANT

Nombre de couches recommandées	2
Épaisseur cible 1 ^{ère} couche	250 microns (10 mils)
Épaisseur cible 2 ^{ème} couche	10 mils (250 microns)
Épaisseur totale minimale du film sec	16 mils (400 microns)
Épaisseur totale maximale du film sec	Limité uniquement par résistance à la coulure
Pouvoir couvrant théorique de la 1 ^{ère} couche	3,9 m ² /litre (42 pieds ² /litre)
Pouvoir couvrant théorique de la 2 ^{ème} couche	3,9 m ² /litre (42 pieds ² /litre)
Pouvoir couvrant théorique pour atteindre l'épaisseur minimale recommandée du système	2,5 m ² /litre (27 pieds ² /litre)

En pratique, le pouvoir couvrant obtenu dépend de plusieurs variables. Le pouvoir couvrant est réduit sur les surfaces

rugueuses telles que l'acier piqué ou le béton. Une application à basse température réduit d'autant plus le pouvoir couvrant.

REMARQUES :

1. NETTOYAGE

Tous les outils ayant servi au mélange doivent être nettoyés immédiatement après usage avec le produit **Belzona® 9111** ou tout autre solvant efficace, par exemple du butanone. Les pinceaux ainsi que tous les autres outils utilisés pour l'application doivent être nettoyés avec un solvant adéquat tel que le **Belzona® 9121**, du butanone, de l'acétone ou un diluant cellulosique.

2. COULEUR

Belzona® 5821 est disponible en différentes couleurs pour faciliter l'application et éviter les passes manquées. Ces couleurs sont seulement destinées à l'identification et peuvent varier d'un lot à l'autre. La couleur du produit appliqué est susceptible de changer en service.

3. INSPECTION

Une inspection au peigne électrique conforme à la norme NACE SP0188 peut être effectuée pour confirmer la continuité du revêtement. Une tension de 2,5 kV est recommandée pour confirmer l'obtention d'une épaisseur minimum de revêtement de 16 mil (400 microns).

4. ACHÈVEMENT DE LA RÉACTION MOLÉCULAIRE

La durée de solidification toutefois à mesure que la température ambiante diminue.

Laisser le **Belzona 5821** durcir pendant les durées ci-dessous en fonction des conditions indiquées :

Température	Charge légère	Charge mécanique/thermique complète ou immersion dans l'eau	Contact chimique
10 °C (50 °F)	36 heures	8 jours	12 jours
20 °C (68 °F)	18 heures	5 jours	7 jours
30 °C (86 °F)	9 heures	2 jours	5 jours

5. SURFACES NON GLISSANTES

Belzona® 5821 prend un aspect lisse et dur après durcissement. Dans les zones de circulation piétonnière, il est fortement recommandé d'incorporer l'agrégat antidérapant « **Belzona® Grip System** » au produit **Belzona® 5821** immédiatement après l'application. Le choix et la quantité d'agrégat dépendront des propriétés antidérapantes souhaitées.

INFORMATIONS D'HYGIÈNE ET DE SÉCURITÉ

Veuillez lire et vous assurer de bien comprendre les fiches de données de sécurité.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2019 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

Les produits Belzona sont fabriqués dans le cadre d'un système de gestion de la qualité certifié ISO 9000

